Voller Energie für den Norden

RAFFINERIE
HEIDE

“Hinter jedem Erfolg steht ein engagiertes Team.

Eine Raffinerie zu betreiben, heißt Verantwortung zu übernehmen. Verantwortung für unsere Mitarbeiter, unsere Nachbarn und die Region. Verantwortung übernehmen wir auch durch den sinnvollen Einsatz des Rohstoffes Mineralöl und branchenübergreifende Kooperationen und Partnerschaften: Unsere gemeinsame Vision reicht von der Erzeugung von „grünem“ Wasserstoff bis hin zur Produktion von synthetischen Kohlenwasserstoffen, um zukünftig klimafreundliche Treibstoffe, z. B. für Flugzeuge, zu produzieren. Das Zusammenspiel aller und das gemeinsame Engagement mit dem Ziel, etwas Besonderes zu erreichen, treibt uns an. Mit unserer Philosophie der permanenten Entwicklung stellen wir unser Team in den Vordergrund. Nur so ist die gemeinsame Arbeit an Projekten wie KEROSyN100, der Entwicklung von windkraftbasiertem, grünem Kerosin, denkbar. Engagement, Innovationsgeist und Erfahrung treiben uns an. Die Leidenschaft für das regionale und soziale Engagement verbindet uns zusätzlich. Gemeinsam sind wir stark für unsere Region.

Jürgen Wollschläger
Geschäftsführer Raffinerie Heide GmbH

Unsere Welt ist vielfältig.

> Die Raffinerie Heide ist nicht nur eine Raffinerie, sondern auch ein Chemieunternehmen, das wichtige Aufgaben in der Region erfüllt.

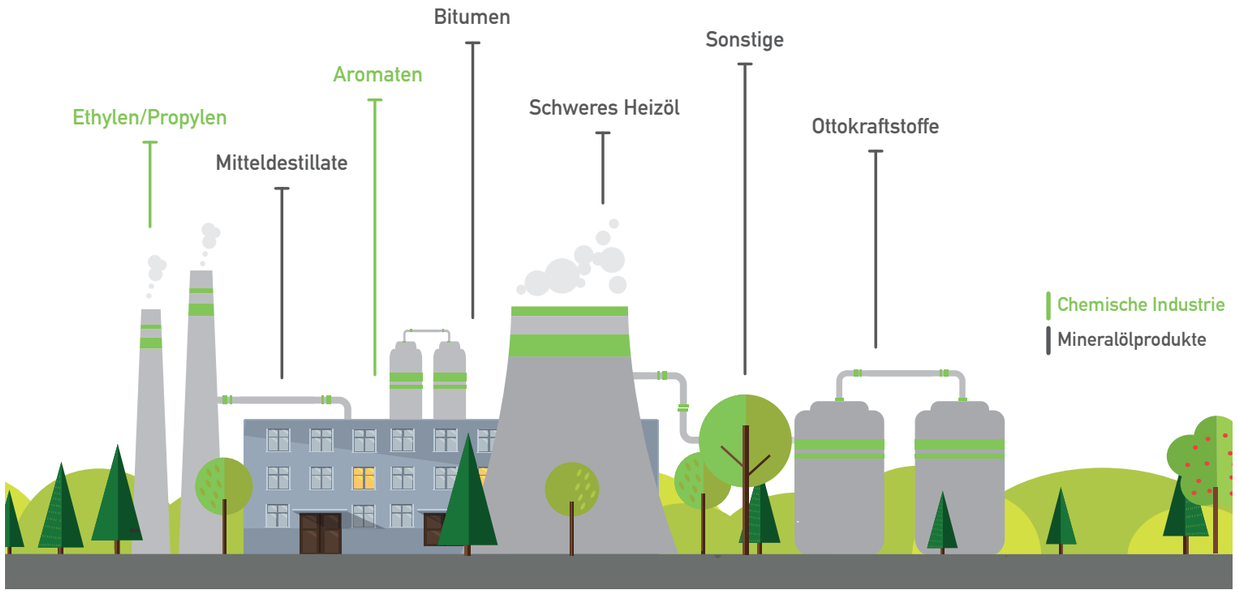
Produkte der Raffinerie Heide Im Alltag allgegenwärtig

Rund 1.900 Liter Rohöl verbraucht jeder Deutsche durchschnittlich pro Jahr. Das meiste für Benzin, Diesel und Heizöl.

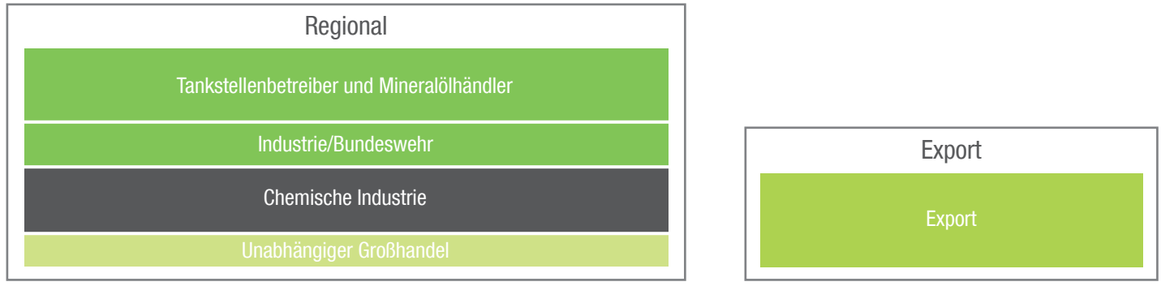
Ohne Öl würde unsere Welt ganz anders aussehen. Denn ob Hochglanzlacke für Kraftfahrzeuge, Abfalleimer in Küchen, Dünger für die Landwirtschaft oder der Innenraum von Flugzeugen, überall bildet Rohöl die Basis.

Als eine der modernsten Raffinerien Deutschlands produzieren wir daher nicht nur klassischen Treibstoff, sondern auch viele Grundstoffe für die chemische Industrie. Daneben arbeiten wir mit weiteren Partnern daran, die Power-to-Liquid-Technologie für Raffinerieprozesse zu nutzen. Dies sehen wir nicht nur als wichtigen Beitrag zur Energiewende an, sondern auch als eine Investition, um unsere Welt weiterhin als mobil und lebenswert zu erhalten.

Unsere Produktvielfalt



Unser Absatz



Vom Rohöl zum Qualitätsprodukt

Seit über 80 Jahren verarbeiten wir Rohöl. Die Grundlage unseres Erfolgs liegt dabei in einer kontinuierlichen Modernisierung und Anpassung an neue Erkenntnisse des Anlagenbaues und der Prozesse.

Als sogenannte Mitteldestillatraffinerie stellen wir im Wesentlichen Diesel, Heizöl und Flugturbinenkraftstoff her. Möglich wird diese zielgerichtete Produktion durch den sogenannten Hydrocracker. Mit Hilfe dieser hochkomplexen Anlage sind wir unter Zugabe von Wasserstoff in der Lage, selbst schwere Bestandteile des Rohöls zu Diesel und vergleichbaren Produkten umzuwandeln. Zudem können wir das Verhältnis zwischen den Produkten variieren und den Marktverhältnissen anpassen. Somit ist unser Ausnutzungsgrad höher als bei klassischen Raffinerien.

Als Referenz für den technischen Stand einer Raffinerie dient der „Nelson-Index“. Je höher dieser Index ist, desto höher ist auch die Komplexität der Anlagen. Während europäische Anlagen im Durchschnitt mit einem Wert von 6,5 bewertet werden, erreichen wir einen Index von 9,9. Damit gehören wir zu den modernsten und flexibelsten Raffinerien in Deutschland.

> Kundenzufriedenheit steht bei uns an erster Stelle. Dieses Ziel erreichen wir durch höchste Qualität.

Qualität entsteht durch Wissen

Die Mitarbeiter des Raffinerielabors sind die Hüter der Qualität. Mit regelmäßigen Produktanalysen über den gesamten Produktionsablauf hinweg sorgen sie dafür, dass aus dem je nach Fundort unterschiedlichen Naturstoff Öl ein DIN-genormtes und kundenspezifisches Qualitätsprodukt entsteht.

Diese Überwachung beginnt bereits bei der Anlieferung des Rohöls, bei der mit der „Ankunftsanalyse“ die Inhaltsstoffe geprüft werden. Später in der Produktion werden die gewonnenen Halbfertigprodukte professionell so zusammengestellt, dass genau das gewünschte Produkt in stets gleichbleibender Qualität hergestellt wird.

Qualität liegt nicht nur in den Produkten der Raffinerie Heide, sondern auch in der Art unseres Geschäftsgebarens. Qualität bedeutet für uns auch die termingetreue und zuverlässige Abwicklung aller Bestellungen und eine flexible Reaktion auf Kundenwünsche.

So tragen wir jeden Tag dazu bei, dass unser großes Unternehmensziel jederzeit erreicht wird: 100 Prozent zufriedene Kunden.

> Qualitätssicherung durch langfristiges Denken und Handeln.

> Wer mit Gefahrstoffen arbeitet, muss diese beherrschen. Brand- und Unfallschutz stehen bei uns an oberster Stelle.

Unsere Kultur ist geprägt von Sicherheit

Unsere gesamte Arbeit ruht auf den Säulen Gesundheit, Umwelt und Sicherheit. In unserem Unternehmen, das mit latent gefährlichen Produkten arbeitet, hat der sichere Umgang mit diesen Stoffen Priorität. Alle Mitarbeiter werden daher regelmäßig in den für sie relevanten Sicherheitsmaßnahmen trainiert.

Ihnen zur Seite steht unsere hauptberufliche Werkfeuerwehr für den Fall, dass trotz aller Vorsicht doch einmal etwas geschehen sollte.

Mehr als 30.000 Messpunkte entlang der Produktionskette sorgen dafür, dass auch kleinste Störungen sofort an die zentrale Steuerung weitergegeben werden. Diese Sicherheitskultur führte uns bei der Anlagensicherheit in die Spitzengruppe der europäischen Raffinerien. Kaum ein Unternehmen der Branche erreicht hier einen besseren Wert.

Unsere Mitarbeiter und unsere Ziele

Rund 250
Mitarbeiter von Partnerfirmen

Rund 50 %
der Mitarbeiter sind länger als 20 Jahre im Unternehmen

560
Beschäftigte

Rund 40
Auszubildende in drei Ausbildungsberufen

Sicherheit

Ständige Überwachung und Überprüfung unserer modernsten Anlagen, Sicherheitsvorkehrungen sowie proaktives Handeln im Rahmen unserer HSSEQ-Tage. Das steht für Gesundheit, Arbeits- und Anlagensicherheit, Umwelt und Qualität und vereint alle unsere Aktivitäten zum Schutz von Mensch und Umwelt.

Engagement

Zahlreiche Projekte und Partnerschaften in der Region sowie die Nähe zur Nachbarschaft, z. B. durch Unternehmensführungen, die Teilnahme an der Langen Nacht der Industrie sowie dem Girls' Day, liegen uns am Herzen.

Qualität und Umwelt

Zahlreiche Testate nach verschiedenen ISO-Normen, u. a. auch im Arbeitsschutz, belegen unsere Qualität. Verbesserungen der Prozesse schonen Ressourcen, senken den Energieverbrauch und steigern die Rohstoffausbeute.

Die Zukunft im Blick

Wir blicken über den Tellerrand hinaus und engagieren uns im Rahmen der Forschung, z. B. durch das Projekt KERO-SyN100, um neben dem Öl auch weitere, grüne Ressourcen für die Gewinnung von Kraftstoff nutzbar zu machen. Wir denken generationsübergreifend und sind für die Zukunft gut aufgestellt.

> Wir sind eine der modernsten Raffinerien Deutschlands. Denn wir investieren in unsere Mitarbeiter.

Sich aufeinander verlassen können

Wir sehen uns als Partner zur Lösung einer gemeinsamen verantwortungsvollen Aufgabe. Neben einem attraktiven Gehalt mit guten Sozialleistungen sowie Einmalzahlungen ist es vor allem das Arbeitsklima, das die Arbeit bei uns so attraktiv macht. Eigene Ideen und Umsetzungsvorschläge werden gefördert und honoriert. Im Gegenzug wird aber auch das persönliche Engagement gefordert: sich aktiv an der stetigen Entwicklung der Raffinerie zu beteiligen.

Das Durchschnittsalter liegt in der Raffinerie bei 43 Jahren. Rund 50 Prozent der Mitarbeiter sind bereits seit mindestens 20 Jahren für uns tätig. Denn die Arbeit in der Raffinerie ist immer ein langfristiges Engagement.

> Das Tanklager in Brunsbüttel ist unsere zentrale Drehscheibe zur Versorgung unserer Kunden.

Unser Tor
zur Welt

Die Raffinerie als Unternehmen teilt sich in zwei Standorte auf. Das Tanklager Brunsbüttel ist die zentrale Drehscheibe zur Versorgung unserer Kunden. An unserem Standort in Hemmingstedt bei Heide verarbeiten wir das Mineralöl.

Beide Unternehmensteile sind durch drei Pipelinestränge mit insgesamt neun Leitungen verbunden, die die 32 Kilometer Entfernung zwischen beiden Unternehmensstandorten direkt überbrücken. Die hochkomplexe Logistik wird bei uns in den Messwarten gesteuert. Mit Hilfe des Tanklagers an der zentralen Schnittstelle zwischen Nord-Ostsee-Kanal und Elbe transportieren wir in etwa die Hälfte unserer Produktion mit dem Schiff. In Brunsbüttel wird aber auch das benötigte Rohöl angeliefert.

Den Großteil unseres Bedarfs beziehen wir dabei aus unterschiedlichen Ländern in der ganzen Welt. Die restlichen Ölressourcen erhalten wir aus einem Ölfeld direkt vor der Haustür. Denn in Brunsbüttel endet auch die Pipeline der Förderstation Mittelplate im Wattenmeer. Somit sind wir auch ein wichtiger Standortfaktor für die Wirtschaftskraft Schleswig-Holsteins.

Versorgung der
Raffinerie Heide

Transport
und Verkehrswege

> Wir haben die Chance, als Raffinerie Teil der Energiewende zu werden.

Energiewendegestalter

Die Raffinerie der Zukunft

Zeiten ändern sich. Was gestern gut und richtig war, kann heute und morgen gänzlich anders bewertet werden. Die Raffinerie Heide hat als Arbeitgeber eine Verantwortung für ihre Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und deren Familien. Wirtschaftlich erfolgreich zu sein, ist uns daher jeden Tag aufs Neue unser Auftrag. Unser Erfolg steht hierbei auf einem soliden Fundament von hohen Sicherheits- und Umweltstandards, durch die wir einen Beitrag zum Umwelt- und Klimaschutz leisten.

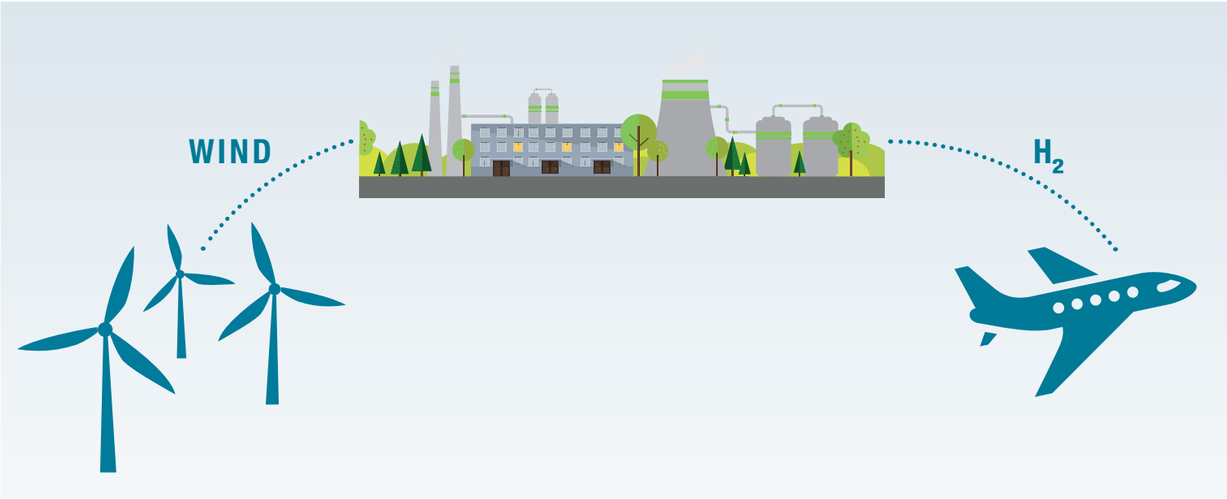
Wir wollen diese Entwicklung zu einer „grünen Raffinerie“ aktiv gestalten, indem wir unsere Perspektive durch die Schaffung neuer Geschäftsfelder erweitern. Als unverzichtbares Element einer umfassenden Energiewende gilt die Herstellung von synthetischem Kerosin und grünem Wasserstoff. Wir wollen diese Entwicklung vorantreiben und sind Teil der beiden Forschungsprojekte „KEROSyN100“ und „Reallabor Westküste 100“. Ziel ist es, gemeinsam mit unseren Projektpartnern eine Wasserstoffwirtschaft in den deutschen Küstenländern aufzubauen. Schleswig-Holstein, insbesondere die Wasserstoffregion Westküste, bietet mit dem hohen Anteil an On- und Offshore-Windkraft viel Potenzial dafür.

Synthetisches Kerosin für umweltfreundliches Fliegen

Als innovatives und verantwortungsvolles Unternehmen gehen wir einen deutlichen Schritt in Richtung „grüne Zukunft“. Wir engagieren uns unter der Leitung der Universität Bremen gemeinsam mit fünf weiteren Partnern aus Industrie und Wissenschaft in dem vom Bundeswirtschaftsministerium geförderten Forschungsprojekt KEROSyN100. Ziel des Projektes ist die Entwicklung und Herstellung von umweltfreundlichem synthetischem Kerosin durch die Nutzung von Windenergie.

Mit der Deutschen Lufthansa AG konnten wir einen Partner gewinnen, der diesen nachhaltigen alternativen Kraftstoff nutzen wird. Eine Absichtserklärung zur künftigen Produktion und Abnahme synthetischen Kerosins ist bereits unterzeichnet – denn wir sind davon überzeugt, dass synthetisches Kerosin die praktikabelste Lösung für CO_2-neutrales Fliegen ist.

Mit unserem Projekt KEROSyN100 wollen wir den Technologie- und Wirtschaftsstandort Deutschland stärken und mit aller Kraft und voller Überzeugung in die Erforschung und Produktion dieser Kraftstoffe investieren.



H_2 Wasserstoff – ein neuer, wichtiger Speicher

Wasserstoff ist ein wichtiger Speicher für die neue Energiewelt. Aus der Kombination von Wasserstoff mit Kohlendioxid kann man flüssige Kraftstoffe herstellen – oder den Wasserstoff separat einlagern. Dies sowie die Installation und der anschließende Betrieb einer 30-Megawatt-Elektrolyseanlage auf unserem Grundstück sind die Kernstücke des Projektes „Reallabor Westküste 100“ mit dem Ziel, grünen Wasserstoff zu erzeugen. Dies ist eines von 20 Projekten, die im bundesweiten Ideenwettbewerb „Reallabore der Energiewende“ ausgewählt wurden. Mit dem Projekt richten wir uns und die Region für die Zukunft aus. Es bietet die Chance, nach und nach eine regionale Wasserstoffwirtschaft im industriellen Maßstab aufzubauen.

Damit wird die Region Westküste und die Raffinerie Heide Teil der Energiewende. Wir haben die Möglichkeit, Antworten zu vielen Themen zu finden, die für eine grüne Zukunft wichtig sind. Die Welt wird sich in den kommenden Jahrzehnten verändern und wir wollen mitgestalten.

RAFFINERIE
HEIDE

Raffinerie Heide GmbH
Meldorfer Straße 43 I 25770 Hemmingstedt
Tel. +49 481 6930 I E-Mail info@heiderefinery.com
www.heiderefinery.com